

TD-TM-BT-1104-D-02

**Norm**

ISO 17672  
 (DIN EN 1044)  
 (US-Standard ANSI/AWS A5.8)

Ni 650  
 (NI 105)  
 (BNi-5)

**Zusammensetzung [Gew.-%]**

Zulässige Verunreinigungen  
 max. [Gew.-%]  
 Gesamtverunreinigungen  
 max. [Gew.-%]

Ni Rest; Cr 19,0; Si 10,1  
 Co 0,10; B 0,03; C 0,06; P 0,02; Al 0,05; Cd 0,010; Pb 0,025;  
 S 0,02; Se 0,005; Ti 0,05; Zr 0,05  
 0,50

**Technische Angaben**

Schmelzbereich des Lotes	ca. 1080 - 1135 °C
Optimale Löttemperatur	ca. 1190 °C
Dichte des Lotes	ca. 7,65 g/cm <sup>3</sup>
Dichte der Lotpaste	ca. 3,7 g/cm <sup>3</sup> (20 °C)
Metallgehalt	ca. 85 Gew.-%
Korngrösse des Lotpulvers	< 106 µm
Viskosität der Lotpaste	450 - 650 dPas (Haake Viscotester VT 02; Sp. 2; 20 ±2°C)
Reinigungsmittel	Wasser
Haltbarkeit	min. 6 Monate, jedoch nur im originalverschlossenen Originalgebinde und bei einer Lagertemperatur von + 5 bis + 30 °C. Vor Gebrauch gut durchrühren.

**Verpackungsgrößen**

Standard 1; 3; 5; 10; 25 kg

**Anwendung**

BrazeTec D 1135.1 ist eine Hartlotpaste bestehend aus einer Mischung von feinverteiltem Lotpulver in einem wasserbasierenden Bindemittel.

Die Paste ist dosierbar und kann mit Schrauben- oder Druckluftdispensern appliziert werden.

Das Nickelbasislot ist geeignet zum Löten von Nickel- und Nickellegierungen, Cobalt- und Cobaltlegierungen, beliebigen Stählen und Edelstahl, sowie bedingt von Sondermetallen und deren Legierungen.

Die Lötungen sollten im Vakuum oder in einer Schutzgasatmosphäre durchgeführt werden.

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich, bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.

Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen – abrufbar unter <http://www.saxonia-tm.de/en/TechnicalMaterials/aqbs/> - finden Anwendung.