

Technisches Datenblatt BrazeTec D 804.1

Norm

BrazeTec Standard
(ISO 3677)

(B-Cu87MnNi-980/1020)

Zusammensetzung [Gew.-%]

Zulässige Verunreinigungen
max. [Gew.-%]

Cu Rest; Mn 10,0; Ni 3,0
Cd 0,010; Pb 0,025

Technische Angaben

Schmelzbereich des Lotes

ca. 970 - 1030 °C

Optimale Löttemperatur

ca. 1080°C

Dichte des Lotes

ca. 8,75 g/cm³

Dichte der Lotpaste

ca. 3,7 g/cm³ (20 °C)

Viskosität der Lotpaste

550 - 650 dPa s (Haake Viscotester VT 02; Sp. 2; 20 ±2 °C)

Reinigungsmittel

Wasser

Haltbarkeit

min. 6 Monate, jedoch nur im originalverschlossenen
Originalgebinde und bei einer Lagertemperatur
von + 5 bis + 30 °C.

Vor Gebrauch gut durchrühren.

Verpackungsgrößen

Standard

1; 5; 20 kg

Anwendung

BrazeTec D 804.1 ist eine dosierbare flussmittelfreie Kupferbasislotpaste mit hohem Metallanteil. Die Paste haftet gut am Werkstück und trocknet sehr langsam. Beim Lötvorgang entstehen keine Rückstände.

Das enthaltene Lot weist gute Fließ- und Benetzungseigenschaften auf. Speziell an Hartmetall / Stahlverbindungen werden hohe Scherfestigkeiten bis zu 300 MPa erreicht.

Der Taupunkt der Lötatmosphäre sollte mindestens - 40°C erreichen, um eine beginnende Oxidation des enthaltenen Mangans zuverlässig auszuschließen. Aufgrund des hohen Dampfdruckes des Mangans ist das Lot nur in Ausnahmefällen für die Lötung unter Vakuum geeignet.

Die Paste eignet sich besonders für Schutzgasofenlötungen von Hartmetallen gegen Stahl, sowie für das Löten der Refraktär -Metalle Wolfram, Tantal und ihren Legierungen. Es lassen sich jedoch auch alle Stähle untereinander mit hoher Festigkeit verbinden.

Angaben in Produktbroschüren oder sonstigen Werbemitteln über unsere Produkte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf unserer Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung und sind bloße Empfehlungen. Aus den Angaben können keine Beschaffenheits- oder Verwendungszusagen hergeleitet werden, wenn sie nicht ausdrücklich als Beschaffenheit vereinbart wurden. Wir behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Der Benutzer muss unsere Erzeugnisse und Verfahren in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den eigenen Gebrauch prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen. Eigenschaften von Mustern und Proben sind nur verbindlich, soweit sie ausdrücklich als Beschaffenheit der Ware vereinbart worden sind. Beschaffenheits- und Haltbarkeitsangaben sowie sonstige Angaben sind nur dann Garantien, wenn sie als solche vereinbart und bezeichnet werden. Für die Beschaffenheit unserer Produkte sind die mit dem Besteller/Benutzer schriftlich vereinbarten Spezifikationen maßgeblich, bei Fehlen einer schriftlich vereinbarten Spezifikation die Angaben in unseren technischen Datenblättern, Spezifikationen oder Zeichnungen. Ergänzende oder abweichende Vereinbarungen über die Beschaffenheit bedürfen der Schriftform. Eine die vereinbarte Beschaffenheit ergänzende oder davon abweichende Eignung des Produkts zur vorausgesetzten oder gewöhnlichen Verwendung kommt nicht in Betracht.

Unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen abrufbar unter <http://www.saxonia-tm.de/en/TechnicalMaterials/acbs/> finden Anwendung.